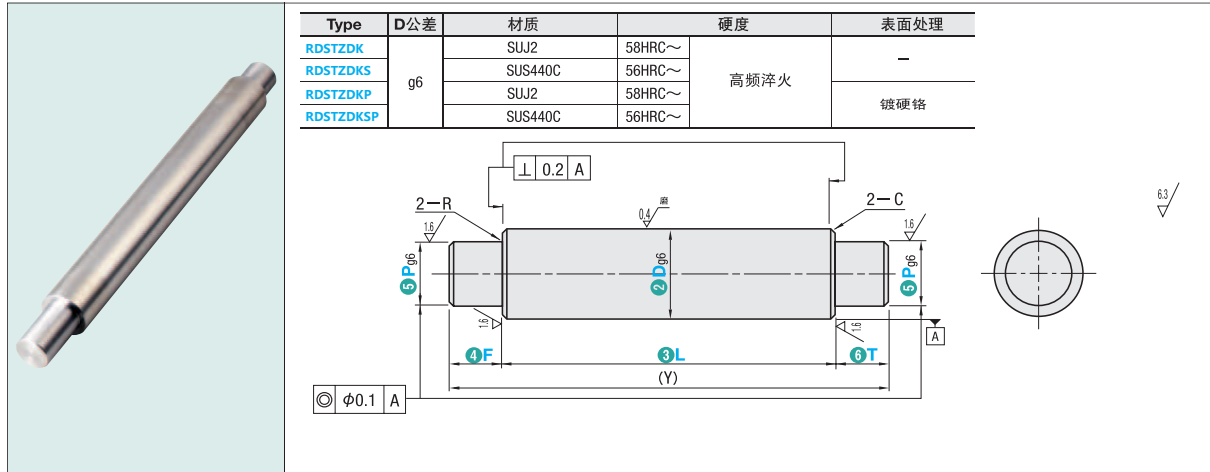


导向轴 — 两端台阶型 — 普通级

Order 订货示例 **型式 (1) Type (2) D** - **(3) L** - **(4) F** - **(5) P** - **(6) T**
RDSTZDK 20 - **400** - **F25** - **P16** - **T20**



型式		指定单位1mm				(Y) Max.	R	C
(1) Type	(2) Dg6	(3) L	(4) F	(5) P	(6) T			
RDSTZDK RDSTZDKS RDSTZDKP RDSTZDKSP	8	-0.005	25~796	2 ≤ F ≤ P × 4	6	1000	0.3 以下	0.5 以下
	10	-0.014	25~796		6~8			
	12	-0.006	25~996		6~10			
	13		25~996		6~11			
	(15)	-0.017	25~996		6~13			
	16	-0.007	25~1196		6~14			
20	25~1196		8~17					
RDSTZDK RDSTZDKP	25	-0.020	25~1496	2 ≤ T ≤ P × 4	8~22	1200	0.5 以下	1.0 以下
	30	-0.009	25~1496		9~27			
	(35)		25~1496		9~32			
	(40)	-0.025	25~1496		11~37			
	(50)		25~1496		11~47			

SUS440C材质无()规格
 ① 轴端和扳手槽位置未进行表面处理。
 ② 圆度·直线度·垂直度·同轴度·硬度变化·外螺纹退刀槽尺寸。

Order 订货示例 **型式 (1) Type (2) D** - **(3) L** - **(4) F** - **(5) P** - **(6) T** - (LKC...etc.)
RDSTZDK 20 - **400** - **F25** - **P16** - **T20** - **LKC**

指定加工	代码	规格
	LKC	变更L尺寸公差 [指定方法] LKC ① D-P ≤ 2时不适用 使用LKC时, L尺寸指定单位可为0.1mm ② L < 200 → L ± 0.03 200 ≤ L < 500 → L ± 0.05 L ≥ 500 → L ± 0.1
	FC	1处追加平面加工 [指定方法] FC10-E8 FC, E = 指定单位1mm ③ FC ≤ 3 × D ④ 1.5 × D < FC时, FC ≤ L/2 ⑤ E = 0或E ≥ 2 ⑥ 不可与WFC并用

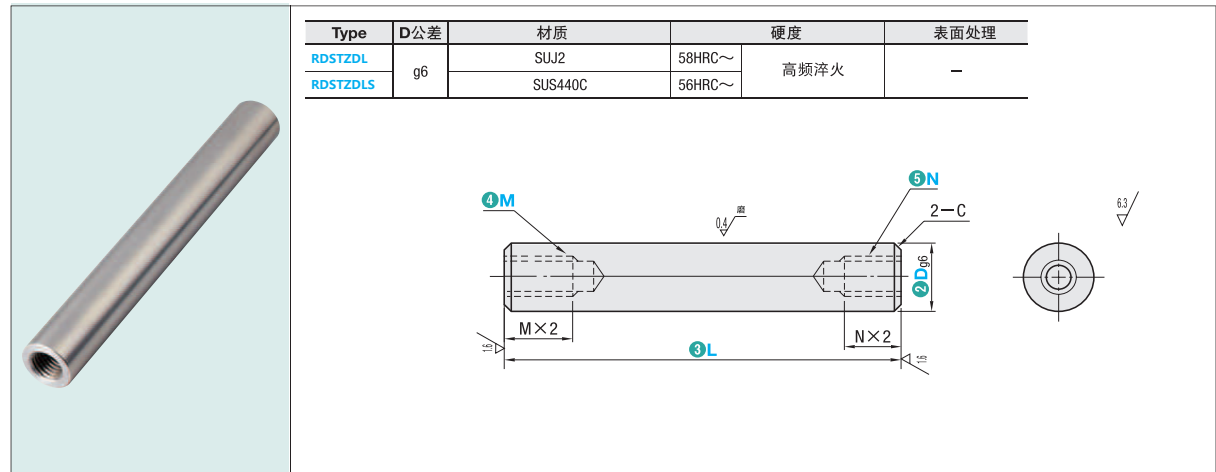
指定加工	代码	规格
	WFC	2处追加平面加工 [指定方法] WFC8-A8-E4 WFC, A, E = 指定单位1mm ⑦ WFC ≤ 3 × D ⑧ 1.5 × D < WFC时, 2WFC ≤ L/2 ⑨ A(E) = 0或A(E) ≥ 2 ⑩ 不能在同一平面上加工、不可与FC并用

① 选择多个追加加工时, 加工部位之间需间隔2mm以上。
 ② 指定加工可能会导致硬度降低。

交货期 **报价确定**

导向轴 — 全长硬化保证 两端内螺纹型 — 普通级

Order 订货示例 **型式 (1) Type (2) D** - **(3) L** - **(4) M** - **(5) N**
RDSTZDL 15 - **100** - **M6** - **N4**



型式		(3) L	(4) M (粗牙螺纹) · (5) N (粗牙螺纹) 选择						C		
(1) Type	(2) Dg6	指定单位1mm									
RDSTZDL RDSTZDLS	6	-0.004 -0.012	20~150	3						0.5以下	
	8	-0.005	20~150	3	4	5					
	10	-0.014	20~150	3	4	5	6				
	12	-0.006 -0.017	20~150		4	5	6	8			
	13		25~150		4	5	6	8	10		
	(15)	25~150		4	5	6	8	10			
	16	-0.007 -0.020	30~150		4	5	6	8	10		
	20		30~150		4	5	6	8	10		12

SUS440C材质无()规格
 ① 全长L必须满足M × 2 + N × 2 ≤ L。
 ② M × 2.5 + 4 + N × 2.5 + 4 ≥ L时, 螺纹底孔可能会贯通。
 ③ 圆度·直线度·垂直度·同轴度·硬度变化·外螺纹退刀槽尺寸。
 ④ 轴端和扳手槽位置未进行表面处理。

交货期 **报价确定**

Order 订货示例 **型式 (1) Type (2) D** - **(3) L** - **(4) (M MSC)** - **(5) (N NSC)** - (LKC)
RDSTZDL 16 - **120** - **MSC8** - **NSC10**

指定加工	代码	规格
	LKC	变更L尺寸公差。 [指定方法] LKC ① L < 150 → L ± 0.03 ② 使用LKC时, L尺寸指定单位可为0.1mm
	MSC NSC	将内螺纹部分变更为下表所示的细牙螺纹。 [指定方法] MSC14 ③ 指定时请将M(N)尺寸变更为MSC(NSC)。 ④ M(N)尺寸与MSC(NSC)变为相同尺寸。

交货期 **报价确定**