

聚氨酯衬层滚轮

—带键槽的直柱型—

Order 订货示例	型式 (1Type · 2D)	—	3d	—	4L	—	5T
	RD-RMRSK20	—	8	—	30	—	
	RD-ROHSKN30	—	12	—	40	—	
	RD-RVMUSK80	—	20	—	50	—	T5

L尺寸选择型

直柱型		带螺纹孔型		聚氨酯厚度选择型		材质		硬度
直柱型	带螺纹孔型	直柱型	带螺纹孔型	芯材	衬层			
RD-RMRSK	RD-RMRSKN	RD-RVMUSK	RD-RVMUSKN	SUS304	聚氨酯(自然色)			肖氏A90
RD-RMRAK	RD-RMRAKN	RD-RVMUAK	RD-RVMUAKN	铝合金5056				
RD-ROHAK	RD-ROHAKN	RD-RVMGSK	RD-RVMGSKN	SUS304	铝合金5056			肖氏A70
RD-ROHAK	RD-ROHAKN	RD-RVMGAK	RD-RVMGAKN	SUS304				
RD-RAKSK	RD-RAKSKN	RD-RVMHAK	RD-RVMHAKN	铝合金5056				肖氏A50

①将聚氨酯烧结在芯材外周上。

直柱型

①L ≤ d × 3时，从单一方向加工d孔。
②L > d × 3时，从两侧加工d孔，形状如右图所示。有时会加工退刀槽。

带螺纹孔型

①L ≤ d × 3时，从单一方向加工d孔。
②L > d × 3时，从两侧加工d孔，形状如右图所示。有时会加工退刀槽。

键槽尺寸

轴孔直径 d	b	t
8	3 ±0.0125	1.4
10	4 ±0.0150	1.8
15	5 ±0.0150	2.3
20	6 ±0.0180	2.8
25	8 ±0.0180	3.3
30	8 ±0.0180	3.3

L尺寸选择型

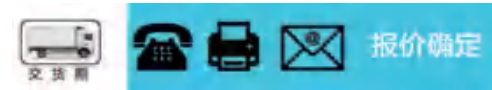
型式		2D		3dh7 选择						4L 选择						T	M	
1Type	2D																	
直柱型	带螺纹孔型	20	8	10	12	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	3	3
RD-RMRSK	RD-RMRSKN	25	8	10	12	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100		
RD-RMRAK	RD-RMRAKN	30	8	10	12	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100		
RD-ROHAK	RD-ROHAKN	35	10	12	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100			
RD-ROHAK	RD-ROHAKN	40	10	12	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100			
RD-RAKSK	RD-RAKSKN	50	12	15	20	25	25	30	40	50	60	70	80	90	100			

①经时间迁移，聚氨酯可能会变色，但对特性等并无影响。

聚氨酯厚度选择型

型式		2D		3dh7 选择			4L 指定单位10mm						5T 选择	M
1Type	2D													
直柱型	带螺纹孔型	50	10	12	15	30~100						5	5	
RD-RVMUSK	RD-RVMUSKN	60	12	15	20									
RD-RVMUAK	RD-RVMUAKN	80	15	20	25									
RD-RVMGSK	RD-RVMGSKN	100	20	25	30									

①经时间迁移，聚氨酯可能会变色，但对特性等并无影响。



聚氨酯压入式滚轮

—直柱型—

Order 订货示例	型式 (1Type · 2D)	—	3d	—	4L
	RD-RMRSP20	—	8	—	30

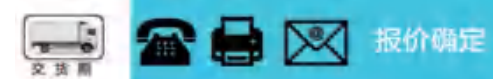
芯材压入式直柱型

Type	材质		硬度
	芯材	聚氨酯	
RD-RMRSP	SUS304	聚氨酯	肖氏A90
RD-RMRAP	铝合金5056	聚氨酯(自然色)	

①将聚氨酯压入芯材。

①L ≤ d × 3时，从单一方向加工d孔。
②L > d × 3时，从两侧加工d孔，形状如上图所示。有时可能没有避让加工。

型式		2D		3dh7 选择						4L 选择					
1Type	2D														
RD-RMRSP RD-RMRAP	20	8	10	12	15	20	25	30	40	50					
	25	8	10	12	15	20	25	30	40	50					
	30	8	10	12	15	20	25	30	40	50					
	35	10	12	15	20	25	30	40	50						
	40	10	12	15	20	25	30	40	50						
	50	12	15	20	25	30	40	50							



聚氨酯负载 (标准)

材质	标准负载 N (kgf)	
	径向	轴向
聚氨酯	147(15)	242(25)

* 上述数值仅为参考标准，而非保证值。

①该产品将聚氨酯压入芯材，因此，受偏差负载的影响，聚氨酯部分可能会打滑，另外聚氨酯部分和芯材也可能错位。
②经时间迁移，聚氨酯可能会变色，但对特性等并无影响。

Alterations	Code	Spec.
追加螺纹孔加工 M+1 2-M	MC	2处追加90°螺纹孔加工。 D M 20 · 25 · 30 3 35 · 40 4 50 5 指定方法 MC
变更为制电性聚氨酯 (聚氨酯颜色: 深灰色)	UDC	聚氨酯肖氏A90 变更为制电性聚氨酯。 指定方法 UDC 体积固有电阻率 2.1 × 10 ⁹ Ω · cm 表面电阻率 4.0 × 10 ⁹ Ω (温度30℃/湿度60%)